

SOLHYDFLOW INDUSTRIAL

Autonivelant de finition
ultrarésistant

SOLHYDFLOW INDUSTRIAL est un produit de finition ultrarésistant, et autonivelant, qui permet d'obtenir une surface plane, lisse, très durable et résistant avec un minimum d'effort, de manipulation et de coûts d'installation. C'est un produit mono-composant à haute résistance, sans retrait et à prise rapide utilisant un liant cimentaire modifié au polymère pour le nivellement et le ragréage de planchers. SOLHYDFLOW INDUSTRIAL peut être coulé ou pompé à des épaisseurs allant de 10 mm (3/8") jusqu'à 25 mm (1") en une seule étape. On peut marcher sur la surface 4 heures après son application et celle-ci peut accepter un trafic lourd 24 heures après sa pose.

■ UTILISATION

Autonivelant de finition à prise rapide spécialement conçu pour la réparation et le nivellement de surfaces de plancher d'usine en béton qui sont endommagées, inégales ou dont la finition a été bâclée ou soumise au gel pendant le mûrissement. Expressément élaboré pour les planchers de béton où circule de l'équipement industriel lourd.

UTILISATIONS TYPIQUES :

- Planchers d'usines
- Centres de distribution et d'entreposage
- Planchers de béton endommagés par la pluie
- Planchers de béton endommagés par l'usure
- Dalles de stationnement (intérieur)
- Établissements correctionnels
- Salles de montre (concessionnaires d'équipements et véhicules lourds)

■ CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Économique et facile d'emploi
- Adhérence supérieure
- Autonivelant, aucune finition à la truelle ou ragréage
- S'applique à des épaisseurs allant de 3 mm (1/8") à 100 mm (4")
*(voir section "Application du produit")
- Sans retrait, sans poussière
- Idéal pour le pompage et mise en place facile
- Maintien son ouvrabilité entre 25 et 35 minutes @ 21°C (70°F)
- Ne requiert aucun meulage ou sablage
- Compatible avec la plupart des adhésifs
- N'est pas un produit à base de gypse
- Résistance initiale élevée

■ MÉLANGE DU PRODUIT

- Mélanger 2 sacs de SOLHYDFLOW INDUSTRIAL à la fois.
- Pour chaque sac de 22,7 kg, ajouter 4,5 à 4,7 L d'eau potable au baril de malaxage.
- Ensuite, ajouter les sacs de SOLHYDFLOW INDUSTRIAL pendant que l'on procède au malaxage à pleine vitesse à l'aide d'une perceuse industrielle 1/2" (min 650 rpm) munie d'un malaxeur.
- On doit toujours ajouter le produit à l'eau de malaxage.
- Mélanger complètement pendant un minimum de 2 à 3 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène sans granules.
- Ne plus rajouter d'eau lorsque le mélange homogène est obtenu.
- Il est également recommandé d'utiliser deux (2) barils de malaxage simultanément c'est à dire de mélanger dans le premier pendant que l'on verse l'autre.
- De cette façon, il n'y aura pas de ralentissement des coulées tout en respectant le temps de malaxage de 2 à 3 minutes.
- SOLHYDFLOW INDUSTRIAL peut aussi être pompé pour obtenir une plus grande productivité et une mise en place continue.
- Contactez votre représentant BMQ SOLUTIONS pour des recommandations plus spécifiques sur les équipements à utiliser.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES DU MATÉRIAU @ 21°C (70°F)

RÉSISTANCE À LA COMPRESSION ASTM C109-93 CUBES DE 50 MM (2")			DURCISSEMENT	
4 heures	17,0 MPa	2 500 psi	Temps ouvrable	25 à 35 minutes
1 jour	22,0 MPa	3 200 psi	Prise initiale ASTM C191	60 minutes
7 jours	27,0 MPa	3 900 psi	Prise finale ASTM C191	70 minutes
28 jours	45,0 MPa	5 800 psi	Mûrissement	auto-mûrissant
RÉSISTANCE À LA FLEXION ASTM C348			Trafic piétonnier	4 heures
28 jours	6,2 Mpa	900 psi	Couvre-plancher	24 heures
RÉSISTANCE À LA TRACTION ASTM C190			RÉSISTANCE EN ADHÉRENCE ASTM D4541	
28 jours	3,6 Mpa	522 psi	28 jours	1,4 MPa 200 psi

SOLHYDFLOW INDUSTRIAL

Autonivelant de finition
ultrarésistant

■ PRÉPARATION DE LA SURFACE

PLANCHERS DE BÉTON

La surface de béton doit être saine et libre de toute saleté et/ou contamination qui pourrait nuire au liaisonnement. La surface doit être préparée mécaniquement jusqu'à l'obtention d'un béton sain, soit au Blastrac® ou légèrement meulée. Les préparations à l'acide ou les nettoyages chimiques ne sont pas acceptables. Les joints dans les substrats doivent être respectés à travers la couche de sous-finition appliquée.

SUBSTRATS NON-POREUX

Les tuiles, les céramiques, le terrazzo, l'ardoise et la pierre doivent être solides, bien adhérents, propres et libre de tout contaminant qui pourrait affecter l'adhésion tel que l'émail, la cire, l'huile, les scellants, etc. Les surfaces doivent être sablées mécaniquement jusqu'à l'obtention d'un profil afin d'obtenir une adhésion maximale du SOLHYDFLOW INDUSTRIAL. Enlever tout débris, poussière et contaminant avant la pose de la couche d'apprêt.

■ APPLICATION DU PRODUIT

SOLHYDFLOW INDUSTRIAL demeurera autonivelant pour 25 à 35 minutes à 21°C (70°F). Verser le mélange SOLHYDFLOW INDUSTRIAL sur le plancher et l'étendre le plus rapidement possible à l'aide de la règle de surfacage SOLHYDFLOW suivi immédiatement du rouleau dentelé à gros pics et enfin de l'applatissoir à ciment. Des souliers avec crampons métalliques sont recommandés pour éviter de laisser des empreintes.

SOLHYDFLOW INDUSTRIAL peut être appliqué à des épaisseurs allant de 10 mm (3/8") à 25 mm (1") en une seule opération. Pour des épaisseurs de plus de 25 mm (1") ajouter jusqu'à 6,8 kg (15 lbs) de pierre granitique 1/8-3/8" propre et sèche par sac de 22,7 kg (50 lbs) de SOLHYDFLOW INDUSTRIAL. Contacter votre représentant BMQ SOLUTIONS afin de déterminer le type, le calibre et le dosage d'agrégat par sac à utiliser.

■ COUCHE D'APPRÊT

TOUTES SURFACES

Doivent être propres, sèches et apprêtées avant de procéder à l'application du SOLHYDFLOW INDUSTRIAL. La température des surfaces doit être d'au moins 10°C. Mélanger 3,8 L de SOLHYDFLOW PRIMER avec 3,8 L d'eau potable afin de couvrir approximativement 35 m² à 40 m² (350 pi² à 400 pi²) de surface de plancher. La couche d'apprêt doit être appliquée de façon uniforme avec un balai industriel en nylon à bouts éclatés. Ne pas utiliser de rouleau, vadrouille ou tenter de gicler mécaniquement le matériel. Appliquer une couche mince d'apprêt en couvrant toute la surface en ne laissant aucun excédant d'apprêt. Laisser sécher jusqu'à l'obtention d'un film sec et clair (habituellement 2 heures). L'application de SOLHYDFLOW INDUSTRIAL ne doit pas être effectuée plus de 24 heures suivant la pose de la couche d'apprêt.

BÉTONS TRÈS POREUX

L'utilisation d'un apprêt époxydique 100 % solide (SOLHYDPRIME 100 saturé de sable de silice no. 24) est recommandé pour les surfaces de béton très poreux. Contacter votre représentant BMQ SOLUTIONS pour plus d'informations concernant le mode d'emploi approprié.

SURFACES NON-POREUSES

Apprêter les surfaces ci-haut mentionnées avec le SOLHYDFLOW PRIMER PLUS. Appliquer une mince couche en couvrant toutes les surfaces en ne laissant aucun excédent d'apprêt. Laisser sécher complètement et appliquer le SOLHYDFLOW INDUSTRIAL.

NOTE : Les basses températures et l'humidité relative élevée ralentiront le séchage de l'apprêt. Ne jamais appliquer le SOLHYDFLOW INDUSTRIAL si la couche d'apprêt n'est pas complètement sèche.

■ ESTIMATION ET RENDEMENT

SOLHYDFLOW INDUSTRIAL : Sacs de 22,7 kg renforcés d'une pellicule de polyéthylène (protection contre l'humidité). Un sac de 22,7 kg SOLHYDFLOW INDUSTRIAL mélangé avec 4,5-4,7L d'eau potable couvrira approximativement 2,0 m² lorsque appliqué sur du béton à une épaisseur de 6 mm. Pour des épaisseurs de plus de 25 mm (1") ajouter jusqu'à 6,8 kg de pierre 1/8-3/8" granitique par sac de 22,7 kg de SOLHYDFLOW INDUSTRIAL.

TAUX D'ÉTALEMENT PAR SAC DE 22,7 KG (50 LBS) :

Épaisseur nominale	Superficie approx.
6 mm (1/4")	2,0 m ² (22 pi ²)
12 mm (1/2")	1,0 m ² (11 pi ²)

■ MÛRISSEMENT

SOLHYDFLOW INDUSTRIAL est un produit automûrissant. L'application des membranes de mûrissement pour béton n'est donc pas requise. SOLHYDFLOW INDUSTRIAL est accessible à pied en 3 à 4 heures et acceptera les revêtements de sol en 16 heures. Tous les adhésifs à plancher qui sont compatibles avec le béton peuvent donc être utilisés sur SOLHYDFLOW INDUSTRIAL.

SOLHYDFLOW INDUSTRIAL

Autonivelant de finition
ultrarésistant

■ PRÉCAUTIONS ET RESTRICTIONS

- Pour utilisation à l'intérieur seulement
- NE pas utiliser ce produit si le sac est endommagé
- NE pas ajouter d'adjuvants (accélérateurs, etc.) ou d'antigels à ce produit
- Ne doit pas être placé sur des surfaces dont la température est au-dessus de 32°C (90°F) ou en dessous de 7°C (44°F)
- Protéger du vent et des rayons solaires durant la pose
- Les températures élevées réduisent le temps d'ouvrabilité.
- L'utilisation d'eau froide est recommandée
- Ne pas appliquer sur du béton à base de gypse
- Ne pas appliquer sur une surface de béton léger
- NE PAS utiliser pour des réparation qui dépasse 25mm d'épaisseur

■ CONDITIONNEMENT

SOLHYDFLOW INDUSTRIAL :

Sac de 22,7 kg (50 lbs)

Qté : 56 un. par palette

SOLHYDFLOW PRIMER PLUS :

Seau de 18,9 litres (5 gal US)

Bidon de 3,8 litres (1 gal US)

Qté : 4 bidons par boîte

SOLHYDFLOW EMULSION :

Seau de 18,9 litres (5 gal US)

Bidon de 3,8 litres (1 gal US)

Qté : 4 bidons par boîte

■ ENTREPOSAGE

SOLHYDFLOW INDUSTRIAL :

Entreposer dans un endroit sec et tempéré.

Durée de vie : 1 an (sac non-ouvert).

SOLHYDFLOW PRIMER PLUS :

Éviter le gel.

SOLHYDFLOW EMULSION :

Éviter le gel.

■ OUTILS RECOMMANDÉS

Les outils suivants assureront une installation efficace et économique :

- Baril de malaxage
- Perceuse 1/2" munie d'un malaxeur à palettes
- Règle de surfaçage
- Applanissoire
- Rouleau dentelé à gros pics

■ NETTOYAGE

Utiliser de l'eau pour nettoyer les outils immédiatement après leur usage.

■ NOTE

SOLHYDFLOW INDUSTRIAL est à base de ciment Portland et toutes les recommandations de l'ACI (American Concrete Institute) pour le béton s'appliquent. Suivre les bonnes procédures pour les mises en place par temps chaud et/ou temps froid.

■ SÉCURITÉ

Voir la fiche signalétique.

Ce produit contient du ciment Portland et du sable de silice. Il peut causer une irritation aux yeux et à la peau. Éviter tout contact avec les yeux et un contact prolongé avec la peau. Ne pas respirer la poudre. En cas de contact, bien rincer à grande eau.

■ REMARQUE

Toutes les applications exigent l'utilisation du SOLHYDFLOW PRIMER ou PRIMER PLUS avant de procéder à la mise en place du SOLHYDFLOW INDUSTRIAL. La préparation de la surface est très importante pour obtenir une bonne installation du produit de finition. L'entrepreneur est responsable de s'assurer que les surfaces sont bien préparées, extrêmement stables et solides avant de procéder à l'application du SOLHYDFLOW INDUSTRIAL.